

› Führungsrollen für die Kunststofffolienindustrie

Optimierter Wirkungsgrad und präziser Lauf

Jesa, der Schweizer Hersteller und Entwickler von Kugellagern kündigt die Standardisierung einer Reihe von ausschliesslich Kugellagern 'made in Switzerland' an, die sich beim Recken von Kunststofffolien seit mehr als zehn Jahren bewährt haben.

Der seit 40 Jahren tätige Entwickler und Hersteller von Kugel- und Nadellagern, Jesa bearing solutions, standardisiert eine Reihe von speziellen Kettenrollen für Kunststofffolienreckmaschinen. Es sind nun mehr als 10 Jahre vergangen, seitdem das Freiburger Unternehmen die Herstellung der Rollen vom Typ LR 202 für grosse deutsche Kunststofffolienhersteller in Angriff genommen hat. Um die Nachfrage auf geeignete Weise bedienen zu können, wurde eine besondere Bauweise entwickelt.

Kunststofffolienreckmaschine

Im Anschluss an einen kontrollierten Kühlprozess wird die Folie durch eine erste Längsreckmaschine geführt. Sie wird dort in Maschinenrichtung mit Hilfe von Antriebswalzen mit unterschiedlicher Drehzahl gereckt. Bei der nächsten Etappe wird die Folie mit Hilfe einer zweiten Maschine in Querrichtung gereckt. Die Folie wird auf beiden Seiten von auf Rollen geführten Wagen gegriffen, sie wird beheizt und dann gereckt. Die in Querrichtung wirkenden Kräfte und Belastungen können 3500 N pro Wagen erreichen. Je nach der Dicke der gewünschten Folie müssen Werkstoffe und Kugellager Temperaturen von 100 bis 250 °C und Geschwindigkeiten von 100 bis 500m/min widerstehen.

Technische Spezifikationen je nach Anforderung

Jesa bietet mehrere Grössen und Dichtungsarten an, um den gängigsten Modellen an Kunststofffolienreckmaschinen zu entsprechen. Das Basismodell LR202 2BRS (D40mm d15mm und L11mm) hat eine dynamische Belastungskapazität



Bild: Jesa

LR202 Jesa 'Swiss made'-Rollen für Kunststofffolienproduktionslinien.

(CwT) von 5800 N und ist noch in zwei anderen Abmessungen mit Aussendurchmessern von 34 und 42 mm verfügbar. Um auch den anspruchsvollsten Anwendungen zu genügen, steht ein Modell mit zwei Kugelbahnen LRD 17/40-18 KLL zur Verfügung. Es werden zwei Dichtungslösungen angeboten: Eine Viton-Labyrinthdichtung für die Lager mit einfacher Kugelbahn und ein Labyrinthdeckel aus Stahl für die Lager mit Doppelkugelbahn. Andere Optionen und Grössen können nach Mass gefertigt werden.

Geringerer Wartungsaufwand und Energieverbrauch

Diese in der Schweiz entwickelten und produzierten Rollen, die seit mehr als einem Jahrzehnt von der deutschen Industrie zugelassen sind, werden aus einer im Hinblick auf hohe Temperaturen (+250 °C) wärmebehandelten Metalllegierung hergestellt und zu 100% in der Schweiz kontrolliert. Jesa hat keine Mühen gescheut, um den Energieverbrauch dieses Produkts zu senken: Polierte 'Su-

perfinish' Laufflächen der Kugeln und Viton-Dichtungen mit geringer Reibung ermöglichen einen optimierten Wirkungsgrad und präziseren Lauf. In puncto Systemschmierung hat das Lager beidseitig eine speziell für hohe Temperaturen ausgelegte Lebensdauerschmierung, die im Betrieb die optimale Schmierstoffverteilung gewährleistet.

Die Fachingenieure bei Jesa bearbeiten und analysieren jede Anfrage individuell. Man ist sich bewusst, dass die Details integraler Bestandteil des Produkts sind und zu dessen Erfolg und Haltbarkeit beitragen. Technologien wie Spezialstähle oder reibungsarme Dichtungen können kombiniert werden, um den Bedürfnissen der Kunden zu entsprechen.

Kontakt

Jesa SA
Route du Petit-Moncor 9
CH-1752 Villars-sur-Glâne
Telefon +41 (0)26 408 47 80
info@jesa.com
www.jesa.com